

Zertifikat

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstählen nach DIN EN ISO 17660:2006

Dem Unternehmen Stahl- und Maschinenbau Lühmann GmbH & Co. KG
wird für den Betrieb in Müllerstraße 17
21244 Buchholz

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an Betonstahl im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

Normen/Regelwerke DIN EN ISO 17660-1
DIN EN ISO 17660-2

**Schweißprozesse
nach DIN EN ISO 4063** 135 Metall-Aktivgasschweißen teilmechanisiert
111 Lichtbogenhandschweißen

Werkstoffe B500 nach DIN 488-1
S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2
Nichtrost.Stähle d. Werkstoffgruppe 8.1 (Festigkeitskl. S235)

Verbindungsarten Verbindungen nach Bild 6 und 9c

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) Dipl.-Ing. Kortha, Kim, geb. am 19.02.1967, EWE (EWF)

Vertreter
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) entfällt

Bemerkungen siehe Rückseite

Gültigkeitsdauer vom 07.03.2023 bis 06.03.2026

Bescheinigungs-Nr. SLV-Nord 203.2020.001

ausgestellt am 07. März 2023
Ziep

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite


Leiter der Zertifizierungsstelle
Seelau

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf dieses Zertifikat nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Ein Ausscheiden der in diesem Zertifikat für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Prüfstelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Prüfstelle vorbehalten.
5. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen für dieses Zertifikat nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.
7. Arbeitsprüfungen sind für tragende als auch nichttragende Schweißverbindungen nach DIN EN ISO 17660-1 bzw. DIN EN ISO 17660-2 durchzuführen und zu dokumentieren.

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Prüfung betriebseigener Schweißer liegen für die verantwortliche Schweißaufsichtsperson vor.

Die Auswertung der Prüfstücke hat in einem akkreditierten Prüflabor zu erfolgen.

Verteiler:

1. Antragsteller
(Original)
2. z.d.A.